



Controladores de temperatura para hornos de vitrofusión

Generalidades:

La opción de funcionamiento VFP (vitrofusión) puede ser instalada en cualquiera de los controladores de un canal marca DHACEL .

Esta opción de software está diseñada especialmente para control de ciclos de temperatura en hornos cerámicos y de vitrofusión.

Provee un manejo y programación interactivos y simplificados, pensados especialmente para usuarios no profesionales en el área de control.

Brinda una gran simplicidad para la creación y ejecución de programas de rampas y mesetas de temperatura.

El instrumento controla con gran precisión la temperatura del horno y permite almacenar en su memoria diez programas de diez etapas cada uno. Una vez cargados en el instrumento, el usuario solo debe seleccionar el programa que desea ejecutar de acuerdo al producto.

Características

Técnicas:

Agrega al instrumento la posibilidad de crear, guardar y ejecutar programas de temperatura.

Número de programas: hasta 10

Etapas por programa: hasta 10 etapas de una rampa y una meseta cada uno.

Método de programación: fijando velocidad de cada rampa, temperatura y tiempo de cada meseta.

Menú interactivo de programación: El display inferior muestra durante la programación mensajes de texto que le indican al usuario el parámetro a cargar.

Velocidad de rampa: de 0.1 a 100.0 °C por minuto

Tiempo de cada meseta: de 0 a 9999 minutos (166 horas)

Indicación del display superior: Temperatura del horno

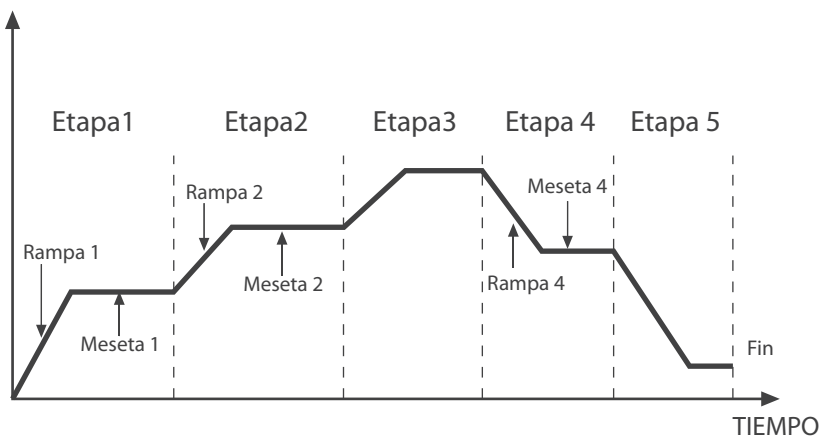
Indicación del display inferior: Numero de rampa o meseta que se está ejecutando. Tiempo que falta para el fin de cada meseta.



Los trabajos de vitrofusión requieren que la temperatura varíe en función del tiempo de una forma determinada.

- El proceso de variación de la temperatura en función del tiempo durante un proceso de vitrofusión se denomina PROGRAMA.
- Un PROGRAMA está compuesto por una o varias ETAPAS.
- Una ETAPA consta de una RAMPA y una MESETA.
- Una RAMPA es un periodo en el que la temperatura sube o baja a velocidad controlada.
- Una MESETA es un periodo en el que la temperatura permanece constante por un tiempo determinado.

TEMPERATURA



Para crear o modificar un programa se deben cargar en el instrumento: El número de programa, el número de etapas de ese programa, la velocidad de cada rampa, la temperatura y tiempo de cada meseta. Esto se realiza de forma simple e interactiva. El instrumento indica en la pantalla, mediante mensajes de texto, los valores de los parámetros que deben ser cargados.



Controlador de Temperatura y Procesos Industriales

Generalidades:

Controlador de tamaño 1/8 Din para uso general.

Trabaja en modos de control on-off, proporcional y PID.

Consta de dos display y cuatro pulsadores, usados para operación y configuración. La entrada puede ser configurada para siete sensores más cinco lineales.

Las salidas pueden ser a rele, logica 0-15Vcc, analogica 0-20mA o 4-20mA y 0-10Vcc o 2-10Vcc.

Todo esto lo hace un instrumento muy versátil que puede ser usado en las más variadas aplicaciones. Por ejemplo: controlador de temperatura en máquinas transformadoras de materiales termoplásticos (inyectoras, extrusoras, sopladoras), hornos para cerámicas o vidrios, hornos de cocción, estufas, también es aplicado como caudalímetro, medidor y control de presión, entre otros.

Características

Técnicas (algunos de los items son opcionales):

Modo de control On-Off o PID.

Auto-sintonía.

Calefacción y Refrigeración.

Hasta 3 salidas de alarmas.

Salida de retransmisión de valor medido.

Salida serie RS 485.

Fuente para alimentación de sensores externos.

Doble display.

Totalmente configurable desde el frente del equipo.

Alimentación de 90 a 220Vca y 24Vca

Salidas modulares.

Entrada linealizada para 10 tipos diferentes de sensor (termocuplas, RTD's).

Ambiente de Operación:

0-50 °C, 0-90% RH no condensable.

Dimensiones:

- Ancho 48 mm, Alto 96 mm, Profundidad 83 mm

- Calado del panel Ancho 45mm, Alto 90,5 mm.

Displays:

Dos displays tipo Led de cuatro dígitos. Uno color verde de 0.4"(10mm) para indicar el "valor de proceso" y otro color rojo de 0.3"(8mm) para indicar el Set-Point.

Entradas:

El controlador posee:

- Tablas de linealización para: termocuplas tipo "J", "K", "PntL", "S", "R", "T", termoresistencias "PT100" y sensores lineales del tipo "4-20mA", "0-50 mV" o "0-10 Vcc".

- Ajuste de cero y rango para las escalas lineales.

- Compensación de la temperatura de "junta fría" cuando se usa termocupla.

- Compensación de la longitud de los cables (conexión de tres hilos) PT100.

- Protección de rotura de sensor.

- Precisión: 0,5% de fondo de escala.



Modo de Control:

El modo de control se puede programar como On-Off, On-Off / Proporcional, Proporcional+ Derivada + Integral (PID) con autosintonía (Self Tunning).

Salidas:

Las salidas de control pueden ser usadas como calefacción o refrigeración, ambas con control del tipo PID.

Las salidas de alarmas pueden ser configuradas para actuar en más de 5 modos diferentes.

Pueden ser por ejemplo: absolutas, relativas, de máxima o de mínima, con retención, etc.

Se proveen diferentes módulos de salida dependiendo del uso.

Pueden ser salidas a relé normal abierto de 0.5 A 220Vca, salidas de tensión 0-10 Vcc o 2-10 Vcc, salidas de corriente 0-20mA o 4-20mA, o bien salidas lógicas con pulsos de 15V para disparar relés de estado sólido.

Salida de Control:

Límite máximo y mínimo del Set Point ajustable dependiendo del sensor.
 Límite máximo y mínimo de la potencia de salida ajustable entre 0 y 100%.
 Histéresis:
 Ajustable entre 0 y 100% de la escala.
 Frecuencia de PWM:
 De 0,25 a 50 seg. por ciclo.

Salidas auxiliares o de alarmas:

La salida auxiliar se puede usar en modo On-Off o proporcional y permite su uso como alarma o como salida para retransmisión de la variable medida.

Modos de accionamiento como alarma:

Se puede programar por exceso (máxima) o defecto (mínima) con o sin retención y actuar como Absoluta, Relativa al Set Point, Enfriamiento, de Banda.

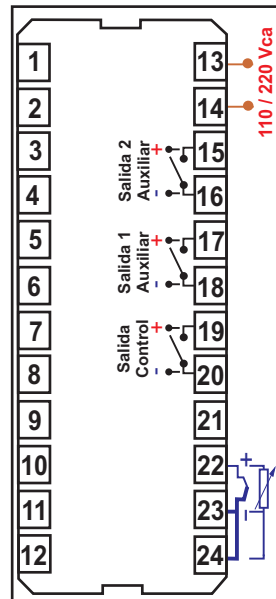
Salida serie para conexión a computadoras:

Salida serie del tipo RS485.

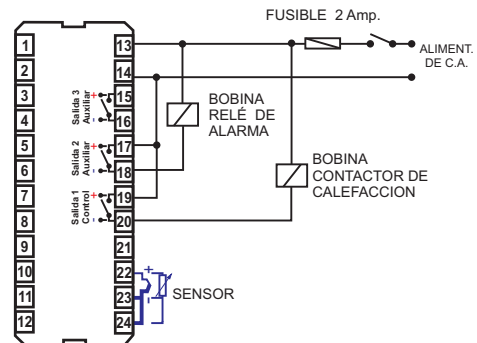
Otras características:

Código de bloqueo de acceso a los parámetros de programación. Dispone de cuatro niveles de acceso al operador.

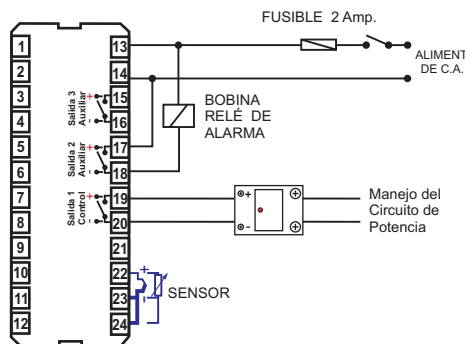
Diagrama de la bornera y circuitos típicos de conexión:



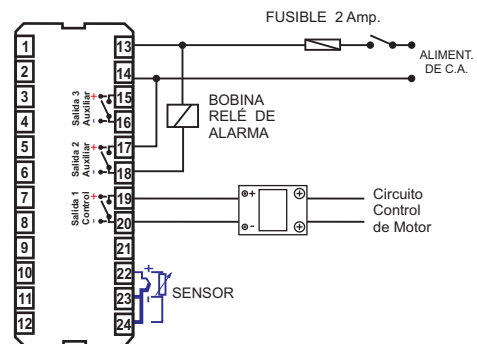
Salida a Relé



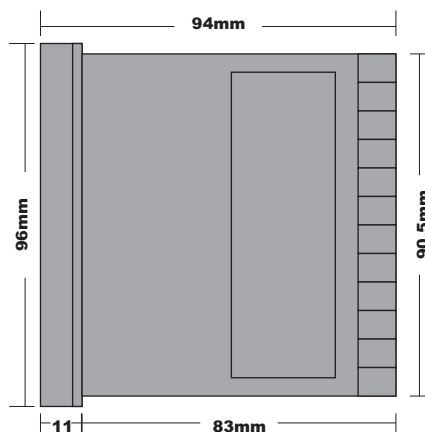
Salida Lógica



Salida Analógica



DIMENSIONES



CALADO

